

TECHNISCHE DATEN - INDUSTRIELLE STAHLSTRUKTUREN

Befestigung der Rahmen, die durch Kombinieren der mit feuerverzinktem Blech mit Kaltbiegetechnik hergestellten Profile mit den Schnittstellenbefestigungen anstelle der Systeme (Liebhaber, vordere Gurte, Spannseile, Säulen, Dachbalken, Dachstühle und Stahlherstellung) gebildet werden.

Hauptträgerprofile (Säulen, Dachbalken, Dachstühle): Qualität S350 - S390, hergestellt aus verzinktem Blech Z275 (275 g / m²), hergestellt durch Kaltumformtechnik, Schraubenlöcher werden mit Walzenformmaschinen oder Laserschneidmaschinen hergestellt.

Pfetten und Fassadenabschnitte: S350-S390 Qualität Z 275 (275 g / m²) verzinktes Blech, hergestellt durch Kaltumformtechnik, Bolzenlöcher sind Rollenformmaschinen oder Laserschneidmaschinenprofile.

Schnittstellen: Aus Stahl der Qualität ST37-ST44 - ST52 werden Bolzenlöcher mit einer Laserschneidmaschine geöffnet. Sie werden nach der Herstellung mit Zwirn- und Schweißarbeiten und feuerverzinkten Produkten hergestellt.

Spannseile: 6 + WS (36) + Stahlseil in IWRC-Qualität, Augenschraube 8,8, amerikanischer Spanner und Ring.

Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben: 8,8 verzinkte Schrauben, 8 Muttern, ST37-Unterlegscheiben.

Industriestandards für Konstruktionsstahl

- AISI-Handbuch: Kaltgeformte Stahlkonstruktion
- ASCE 7-93 American Society of Civil Engineers - Mindestauslegungslasten für Gebäude und andere Bauwerke
- ASTM E119-07a Standardprüfverfahren für die Brandprüfung von Baukonstruktionen und Baustoffen
- BS 5990-5 (1998) Strukturelle Verwendung von Stahlkonstruktionen im Bauwesen. Verhaltenskodex für die Konstruktion kaltgeformter dünner Abschnitte
- BS 5990-6 (1995) Stahlbau im Bauwesen. Verhaltenskodex für die Konstruktion von leichtblechprofilierten Stahlblechen
- BS 5990-8 (2003) Stahlbau im Bauwesen. Verhaltenskodex für feuerverfestes Design
- BS 5990-9 (1994) Strukturelle Verwendung von Stahlkonstruktionen im Bauwesen. Verhaltenskodex für gestresste Hautgestaltung
- TS EN 1993-1-3 (Eurocode 3- Bemessung von Stahlkonstruktionen - Teil 1-3: Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche)
- TS 498 Baustahl Abmessungen und Lasten
- TS 648 Berechnungs- und Montagerregeln für Baustahl
- TS 11372 Berechnungsregeln für kaltgeformte dünne Messgeräte
- Türkischer Seismischer Code (DBYBHY) (2007)

WÄRMEISOLIERTE TECHNISCHE DATEN DES SANDWICH-PANELS

Überdachung mit verzinkten Sandwichelementen auf Stahldach

Es wird Polyisocyanurat-Isoliermaterial mit einer Dicke von 40 bis 200 mm, einer Dichte von $40 (\pm 2) \text{ kg / m}^3$, einer Wärmeleitfähigkeit (λ) von maximal $0,022 \text{ W / mK}$ und einer Brandklasse S1 D0 (EN 13501-1) verwendet. Das als Beschichtung zu verwendende Innenblech ist 0,40 mm dick, DX51 + Z (mindestens 100 g / m^2 verzinkt), 5-7 Mikron Grundierung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech, das Außenblech hat einen trapezförmigen Querschnitt von 0,50 mm Dicke DX51 + Z (mindestens 100 gr / m^2 verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech und die Oberflächen, auf denen das lackierte Blech mit dem Isoliermaterial in Kontakt kommt, sind 5-7 Mikron ausgekleidet, um die Haftung zu gewährleisten. Auf dem Dach zu verwendende Paneele haben mindestens 3 Rippen.

Die Platten sollten über ein TSE-Konformitätszertifikat gemäß der Norm TS EN 14509 für selbsttragende doppelseitige Metallbeschichtungsisolierungsplatten verfügen. Lackierte verzinkte Bleche, die in der Produktion verwendet werden, sollten der Norm TS EN 10346 entsprechen. Das Zulieferunternehmen muss gemäß dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001: 2008 arbeiten und über ein Qualitätszertifikat verfügen.

Es wird Polyurethan-Isoliermaterial mit einem Wärmeleitfähigkeitswert (λ) von maximal $0,022 \text{ W / mK}$, Brandklasse C S2 D0 (EN 13501-1), mit einer Dicke von $40 (\pm 2) \text{ kg / m}^3$ zwischen 40 und 200 mm verwendet. Das als Beschichtung zu verwendende Innenblech ist 0,40 mm dick, DX51 + Z (mindestens 100 g / m^2 verzinkt), 5-7 Mikron Grundierung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech, das Außenblech hat einen trapezförmigen Querschnitt von 0,50 mm Dicke DX51 + Z (mindestens 100 gr / m^2 verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech und die Oberflächen, auf denen das lackierte Blech mit dem Isoliermaterial in Kontakt kommt, sind 5-7 Mikron ausgekleidet, um die Haftung zu gewährleisten. Auf dem Dach zu verwendende Paneele haben mindestens 3 Rippen.

Die Platten sollten über ein TSE-Konformitätszertifikat gemäß der Norm TS EN 14509 für selbsttragende doppelseitige Metallbeschichtungsisolierungsplatten verfügen. Lackierte verzinkte Bleche, die in der Produktion verwendet werden, sollten der Norm TS EN 10346 entsprechen. Das Zulieferunternehmen muss gemäß dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001: 2008 arbeiten und über ein Qualitätszertifikat verfügen.

Es wird Polyurethan-Isoliermaterial mit einem Wärmeleitfähigkeitswert (λ) von maximal $0,022 \text{ W / mK}$, Brandklasse C S2 D0 (EN 13501-1), mit einer Dicke von $40 (\pm 2) \text{ kg / m}^3$ zwischen 40 und 200 mm verwendet. Das als Beschichtung zu verwendende Innenblech ist 0,40 mm dick, DX51 + Z (mindestens 100 g / m^2 verzinkt), 5-7 Mikron Grundierung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech, das Außenblech hat einen trapezförmigen Querschnitt von 0,50 mm Dicke DX51 + Z (mindestens 100 gr / m^2 verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech und die Oberflächen, auf denen das lackierte Blech mit dem Isoliermaterial in Kontakt kommt, sind 5-7 Mikron ausgekleidet, um die Haftung zu gewährleisten. Auf dem Dach zu verwendende Paneele haben mindestens 3 Rippen.

Die Platten sollten über ein TSE-Konformitätszertifikat gemäß der Norm TS EN 14509 für selbsttragende doppelseitige Metallbeschichtungsisolierungsplatten verfügen. Lackierte

verzinkte Bleche, die in der Produktion verwendet werden, sollten der Norm TS EN 10346 entsprechen. Das Zulieferunternehmen muss gemäß dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001: 2008 arbeiten und über ein Qualitätszertifikat verfügen.

In diesen Platten wird Polystyrol-Isoliermaterial mit einer Dicke von 40-50-60-70-75-80-100-120-150 mm von 16-18 kg / m³, einem Wärmeleitfähigkeitswert (λ) von maximal 0,038 W / mK und einer Brandklasse E verwendet. Das als Beschichtung zu verwendende Innenblech ist 0,40 mm dick DX51 + Z (mindestens 100 g / m² verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech, das Außenblech ist 0,50 mm dick DX51 + Z mit trapezförmigem Querschnitt (mindestens) 100 g / m² verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech und die Oberflächen, auf denen das lackierte Blech mit dem Isoliermaterial in Kontakt kommt, werden mit 5-7 Mikron ausgekleidet, um die Haftung zu gewährleisten. Die auf dem Dach zu verwendenden Paneele haben mindestens 4 Rippen.

Die Platten sollten über ein TSE-Konformitätszertifikat gemäß der Norm TS EN 14509 für selbsttragende doppelseitige Metallbeschichtungsisolierungsplatten verfügen. Lackierte verzinkte Bleche, die in der Produktion verwendet werden, sollten der Norm TS EN 10346 entsprechen. Das Zulieferunternehmen muss gemäß dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001: 2008 arbeiten und über ein Qualitätszertifikat verfügen.

Steinwolle-Dämmstoff mit Wärmeleitfähigkeit (λ) (0,035 - 0,040) W / mK, Brandklasse A1 in diesen Platten mit einer Dichte von 100 kg / m³ (\pm 10%) mit einer Dicke von 50-60-75-80-100-120-150 mm. Es wird verwendet. Das als Beschichtung zu verwendende Innenblech ist 0,50 mm dick, DX51 + Z (mindestens 100 g / m² verzinkt), 5 bis 7 Mikron Futter + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech, das Außenblech ist 0,50 mm dick, DX51 + Z mit Trapezquerschnitt (mindestens) 100 g / m² verzinkt) 5-7 Mikron Auskleidung + 20 Mikron Polyester lackiertes verzinktes Blech und die Oberflächen, auf denen das lackierte Blech mit dem Isoliermaterial in Kontakt kommt, werden mit 5-7 Mikron ausgekleidet, um die Haftung zu gewährleisten. Die auf dem Dach zu verwendenden Paneele haben mindestens 4 Rippen. Die Brandklasse der Sandwichplatte, die zum Endprodukt geworden ist, ist A2 S1 d0.

Die Platten sollten über ein TSE-Konformitätszertifikat gemäß der Norm TS EN 14509 für selbsttragende doppelseitige Metallbeschichtungsisolierungsplatten verfügen. Lackierte verzinkte Bleche, die in der Produktion verwendet werden, sollten der Norm TS EN 10346 entsprechen. Das Zulieferunternehmen muss gemäß dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001: 2008 arbeiten und über ein Qualitätszertifikat verfügen.

Die Dachneigung sollte mindestens 7% betragen. Sandwichplatten mit den im Projekt angegebenen Merkmalen werden auf bestehenden Stahlträgern montiert. An den Fugen der Dachpaneele sollten die Überlappungsrichtungen entgegen der dominanten Windrichtung gewählt werden. In den Fugen muss das Deckblatt der 2. Platte mindestens 15 cm über der 1. Platte überlappen. Während der Montage werden intelligente Schrauben mit Schlüsselköpfen und EPDM-Dichtungen als Befestigungselemente verwendet. Die Schraubenkapazitäten werden anhand der im Projekt angegebenen Profilabschnitte und Plattendicken bestimmt. Bevor die Paneele mit Schrauben an den Liebenden befestigt werden, wird ein Sattel zwischen der Schraube und dem Paneel verwendet. Das Anschrauben erfolgt ausschließlich an den Bändern (nicht aus dem Nutteil der Platte). Die

Installation aller Zubehörteile (Oberkante, Unterkante, Schürzenplatte, Endprofile usw.), die vor und nach der Plattenmontage verwendet werden sollen, erfolgt gemäß den Projektdetails. Das zu verwendende Zubehör ist DX51 + Z (mindestens 100 g / m² verzinkt), 5-7 Mikron-Auskleidung + 20 Mikron Polyester-lackiertes verzinktes Blech mit einer Mindestdicke von 0,50 mm.

GRÖSSE: Die abgedeckte Fläche wird gemessen. Lücken unter 1 m² werden nicht von der Deckfläche abgezogen.

Baustoffverordnung, türkische Normenkriterien, Normen der Europäischen Union

TS.14509

- 1- Geltungsbereich
- 2- Definition
 - 2.1- PIR (Polyisocyanurat) isolierte Sandwichplatte
 - 2.2- PUR (Polyurethan) isolierte Sandwichplatte
 - 2.3-EPS (Polystyrol) isolierte Sandwichplatte
 - 2.4- Steinwolle-isolierte Sandwichplatte
- 3- Anwendungsprinzipien
- 4- Zulassungskriterien
- 5- Dazugehörige Standards